

Tema / Subject: <i>Análisis de Riesgo Laboral</i>	Fecha/Date: <i>18/4/2022</i>
Departamento/Department: <i>Workshop Rebuild</i>	Firma/Asignatura:
Supervisor:	

Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)

SI

NO

Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.

✓

Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.

Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: **A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino**

Retroalimentación/Feedback

(Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.)

Tarea a realizar/ Task to perform:

All jobs have a risk assessment report

Cada asignación conlleva su ATS

SHEREP:

Rosa Sánchez

N°	Código	Nombre y Apellido	Turno	Cargo	Firma
1.	<i>42982</i>	<i>Rosa Sánchez</i>	<i>DIA</i>	<i>Mec.</i>	<i>Rosa Sánchez</i>
2.	<i>044805</i>	<i>Henrych Ortiz</i>	<i>día</i>	<i>Mec.</i>	<i>Henrych Ortiz</i>
3.	<i>25874</i>	<i>José Ortiz</i>	<i>DIA</i>	<i>MEC PROF</i>	<i>José Ortiz</i>
4.	<i>043383</i>	<i>Ricardo Arvelo</i>	<i>DIA</i>	<i>Mec.</i>	<i>Ricardo Arvelo</i>
5.	<i>39566</i>	<i>R. Jara</i>	<i>DIA</i>	<i>Mec.</i>	<i>R. Jara</i>
6.	<i>042575</i>	<i>Ismael Cobarrub</i>	<i>DIA</i>	<i>Esp Htto</i>	<i>Ismael Cobarrub</i>
7.	<i>024581</i>	<i>HARRY EDWARDS</i>	<i>DIA</i>	<i>Mec</i>	<i>HARRY EDWARDS</i>
8.	<i>040681</i>	<i>Johnny Ortiz</i>	<i>DIA</i>	<i>Mec</i>	<i>Johnny Ortiz</i>
9.	<i>043220</i>	<i>José Combe</i>	<i>DIA</i>	<i>Mec</i>	<i>José Combe</i>

First Quantum – Cobre Panama
 Safety Management Plan
 Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
 Form 7.3

10	043218	ABRAHAM DEL ROSARIO	DIA	MEC	Abraham del Rosario
11	039085	Carlos Ramirez	DIA	MEC	Carlos Ramirez
12	041943	Edwin Velásquez	DIA	MEC	Edwin Velásquez
13	023842	Alfonso Batista	DIA	MEC	Alfonso Batista
14	041316	CESSAR MARTINEZ	DIA	GSP MTO	Cesar Martinez
15	044130	Eduardo Cota	DIA	Toolstore	Eduardo Cota
16	39798	EDWIN HUERTAS	DIA	Esp MTO	EDWIN HUERTAS
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
24					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					

Tema / Subject: <u>ANÁLISIS de Riesgo</u>	Fecha/Date: <u>12/04/2022</u>
Departamento/Department: <u>Workshop - Rebuild</u>	Firma/Asignatura:
Supervisor:	

Consideraciones previas al turno / Pre-shift considerations Check Si (✓) No (X)

Todos los trabajadores cuentan con su equipo de seguridad/All workers have their proper PPE.

✓

Personal de Primeros auxilios / First Aid personnel: Ana Combe, Rosa Sánchez, Miguel Zavala, Porfirio Sanchez.

Punto de encuentro Nombre y ubicación / Muster Point: **A un costado de las escaleras que se dirigen hacia Molino**

Retroalimentación/Feedback

(Reportes de casi incidentes, Aporte de seguridad para inicio de turno /Near incident reports / Safety contribution for shift start.)

Tarea a realizar/ Task to perform:

All jobs have a risk assessment report

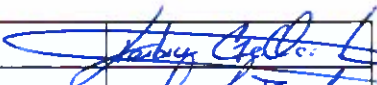
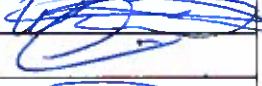
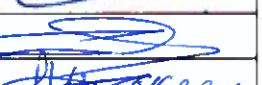
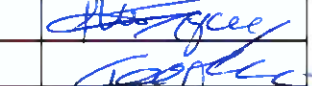
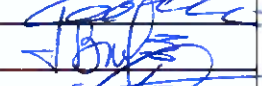
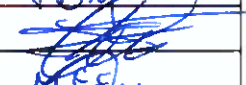
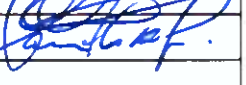
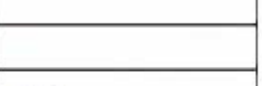
Cada asignación conlleva su ATS

SHEREP:

Porfirio Sanchez

N°	Código	Nombre y Apellido	Turno	Cargo	Firma
1.	043217	Roberto Santamaria	Noche	Mec	<u>Roberto Santamaria</u>
2.	043384	Jorge Ruiz	PU	M.C	<u>Jorge Ruiz</u>
3.	036420	Armando Zúñiga	Noche	MCC	<u>Armando Zúñiga</u>
4.	038098	Porfirio Sanchez	Noche	MCC	<u>Porfirio Sanchez</u>
5.	040104	Abel Castillo	Noche	MCC	<u>Abel Castillo</u>
6.	038743	Armando Galarza	Noche	MCC	<u>Armando Galarza</u>
7.	045068	JOSE SAMANIEGO	NOCHE	MCC	<u>Jose Samaniego</u>
8.	039539	Blas Castillo	Noche	MCC	<u>Blas Castillo</u>
9.	036054	German Fernandez	Noche	MCC	<u>German Fernandez</u>

First Quantum – Cobre Panama
 Safety Management Plan
 Charla de Pre Inicio de Turno/ Tool Box Talk Meeting
 Form 7.3

10	34132	Kevin Gallardo	Noche	turnero	
11	044864	Pablo E. Bonilla D.	Night	Mec	
12	038087	Walter Agila	Noche	Mec	
13	038799	Enrique Jarama	Noche	Mec.	
14	38746	Karlson Sanchez	Noche	Mec	
15	038852	Jose Walter Reyes	Noche	Mec.	
16	036865	GUSTAVO TIZONA	Noche	ESP. MTTO.	
17	040541	José Bonilla	Noche	ESP. MTTO.	
18	38096	Jorge Carrion	Noche	PROF. MEC.	
19	043093	ANTONIO MARRA	Noche	Mec	
20	042126	Orlando Trujillo	Noche	ESP. MTTO.	
21	036281	Daniela de la Cruz	Noche	Tool Store	
22					
23					
24					
24					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					

5.60 Análisis de Riesgo Laboral – Elementos Específicos

Introducción

Se debe implementar un método simple para identificar y corregir los riesgos en el lugar de trabajo. Tal método es el Análisis de Riesgo Laboral (JHA.) Este proceso tiene elementos específicos que serán discutidos aquí.

A pesar de que no existe una norma específica de la OSHA sobre el Análisis de Riesgo Laboral, sí existen guías para implementar este sistema. La OSHA siempre recomendará la implementación de un sistema de JHA como acción correctiva de situaciones especiales.

Información Puntual

Elementos de un programa de Análisis de Riesgo Laboral:

- Análisis del trabajo:
 - Haga una lista de cada paso individualmente
 - Revísela con los operadores
 - Anote cada paso en orden de desarrollo
- Identificación del riesgo:
 - Utilice una lista de chequeo
 - Revise la operación con el comité
 - Grabe en video para facilitar la revisión
 - Pregunte a los operadores lo que ellos consideran que es un riesgo
- Evaluación de las causas del riesgo:
 - Utilice análisis de causa raíz
 - Asegúrese de identificar causas directas vs causas indirectas
 - No culpe siempre al operador, el proceso puede ser la causa
- Recomendación de procedimientos seguros y protección:
 - Comience por lo más factible
 - Use controles de ingeniería, tanto como sea posible
 - Saque tiempo para hallar la mejor solución al problema

Cierre

El Análisis de Riesgo Laboral es otro aspecto importante de un programa de seguridad que incluya a todos los empleados. Este debe ser realizado por comités, para que todos los empleados se sientan más integrados al programa. Recuerde, venderles la idea es importante para el programa!

